

SPÉCIAL OUTILS COUPANTS

Dans l'ADN de Global Industrie, il reste beaucoup de salons pré existants largement consacrés aux outils coupants. Il est regrettable que des choix politiques et commerciaux, à notre sens discutables, aient beaucoup réduit la part des exposants consacrés à ce maillon pourtant essentiel dans la course à la productivité, précision et qualité des produits. Tant mieux pour ceux qui seront présents ou qui communiquent à cette occasion.

HORN présentera ses dernières innovations au salon Global Industrie Lyon 2025

HORN France exposera au prochain salon Global Industrie Lyon 2025 (stand 3A168). Lors de cet événement, les visiteurs auront l'opportunité de découvrir de nombreuses innovations du fabricant mondialement reconnu pour ses outils de précision dédiés au tournage et au fraisage de gorges. Focus sur le perçage hautement productif, l'usinage de gorges frontales profondes, l'usinage de l'aluminium ainsi qu'un nouveau système de fraisage à tête interchangeable DG.





LE PERÇAGE HAUTEMENT PRODUCTIF

Horn présentera le système de perçage en carbure monobloc D1122, une nouvelle génération d'outils pour un perçage productif et économique dans l'acier et les matériaux moulés. Avec ce nouveau système d'outils, Horn montre son savoir-faire dans le développement d'outils de perçage pour des tâches d'usinage exigeantes. Précisons que les outils VHM offrent un rapport qualité/prix intéressant. La géométrie de coupe adaptée montre une grande sécurité du processus lors de l'utilisation. Horn propose les forets avec des angles de pointe de 135 degrés et 140 degrés. La variante à 135 degrés est disponible en version 8 x diamètre, avec quatre chanfreins de guidage.

PROFONDEURS DE GORGES FRONTALES IMPORTANTES

Les plaquettes de gorges frontales de type Mini font partie des produits phares de Horn. La nouvelle gamme du système Mini 114 de Paul Horn GmbH permet de réaliser des gorges frontales d'une profondeur allant jusqu'à 10 mm pour un diamètre mini de plongée de 14 mm. La plaquette convient pour le tournage de gorges frontales ainsi que pour le copiage. L'utilisateur n'a pas besoin d'un porte-plaquettes spécial pour l'utiliser car la plaquette est compatible avec le système de porte-plaquettes axial existant. En standard, Horn propose les outils de gorges en trois variantes différentes dans la nuance EG55. Les plaquettes sont disponibles avec des largeurs de coupe de 2mm, 2,5mm et 3mm.

PROGRAMME DE FRAISAGE PCD POUR L'USINAGE DE L'ALUMINIUM

Horn présente une vaste gamme de fraises PCD pour l'usinage productif de l'aluminium. Le nouveau programme de fraisage PCD s'inscrit dans un développement de longue date et complète le portefeuille d'outils de précision Horn. Sur la base de l'expérience du marché ainsi que des exigences des clients, Horn a développé de manière ciblée un programme standard complet d'outils de fraisage. Le programme standard de la série DM20 à DM90 est synonyme de diversité pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux et des matières plastiques techniques. Horn propose une large gamme d'outils standard et spéciaux, de la simple fraise en bout PCD à l'outil combiné complexe et modulaire. L'accent est mis sur des solutions économiquement complexes à haute productivité, combinées à la technologie Horn, une grande flexibilité ainsi qu'une grande fiabilité. Le matériau de coupe PCD haute performance de Horn se compose d'un mélange sophistiqué de grains de diamant de différentes tailles.

Complété par le nouveau programme de fraisage PCD, HORN propose une large gamme d'outils optimisés pour l'usinage économique de ce métal léger.



SYSTÈME DE FRAISAGE À TÊTES INTERCHANGEABLES DG

Horn présente, à l'aide du système de fraisage modulaire à têtes interchangeables DG, une solution d'outillage économique et respectueuse des ressources. Pour plus de flexibilité, de stabilité ainsi qu'une plus grande précision de changement, Horn a optimisé l'interface entre la tête de coupe et le porte-outil avec la nouvelle génération d'outils. Cela est possible grâce à la nouvelle version monobloc en carbure monobloc de la tête interchangeable. Cela signifie que l'interface ainsi que la forme de l'arête de coupe souhaitée sont rectifiées avec précision à partir d'une ébauche. La précision de changement est de l'ordre du μ . Cela permet de réduire le temps de préparation et de diminuer les coûts de production. Horn propose le système de fraisage standard et en stock dans les diamètres 10 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm ainsi que 25 mm. Horn propose également la nouvelle nuance de coupe RC4P ● ● ●