

AFT Micromécanique, fidèle aux tours Citizen Cincom

L'entreprise spécialisée dans l'usinage de dispositifs médicaux explique pourquoi elle fait confiance depuis 25 ans à Hestika France.

Entreprise familiale créée en 1997 par Alain Fresard, **AFT Micromécanique** est située à Fillinges, près d'Annemasse (Haute-Savoie). Dirigée par son fils Jérôme depuis 2007, la PME est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de dispositifs médicaux, principalement pour les secteurs orthopédiques (plaques, vis, crochets) et dentaires (implants, piliers).

L'entreprise connaît une croissance importante et régulière qui s'est fortement accélérée depuis son intégration, fin 2018, dans le groupe suisse Acrotec. La puissance financière du groupe, qui fédère des sociétés de sous-traitance, permet de poursuivre et d'intensifier les investissements, notamment au niveau du parc machines. Plus précisément en machines-outils Citizen, commercialisées par la filiale **Hestika France**.

Au sein de l'entreprise, deux pôles de production cohabitent : le département « décolletage » équipé de machines-outils Citizen Cincom et « usinage-fraisage ». En deux ans, plus de dix nouvelles machines Citizen ont intégré l'atelier de production du département « décolletage ». « Notre stratégie en termes de production est toujours la même, explique Jérôme Fresard. Un seul fournisseur de machines-outils par secteur. Ce qui nous permet d'être réactifs, efficaces.



La stratégie d'AFT Micromécanique : un seul fournisseur de machines-outils par secteur. Ici, celui du décolletage.

Un parc homogène facilite la maintenance et la formation du personnel. A ce jour, 35 machines Citizen sont réparties entre la France et la Suisse. De plus, l'équipe d'Hestika France fait également preuve d'une grande réactivité. Nous ne nous sentons jamais abandonnés. »



Une vis polyaxiale en titane réalisée sur un tour Citizen Cincom M32.

Usiner des pièces toujours plus complexes

Les dernières nouveautés de Citizen Cincom (poupée mobile) ont déjà intégré le parc machines d'AFT Micromécanique et donnent entière satisfaction. Il s'agit tout d'abord du tour D25 doté d'un axe B et de deux peignes indépendants. Capable d'usiner en 5 axes simultanés, grâce à la CN Mitsubishi Meldas 800, cette machine

est particulièrement efficace pour l'usinage de dispositifs médicaux, car il est possible de programmer le fraisage en avance, par dent, comme sur un centre d'usinage. « Avec l'introduction d'axes supplémentaires, notamment l'axe B comme sur la D25, précise le dirigeant, nous sommes en mesure d'usiner des pièces plus complexes qu'avant. Tous les usinages sont réalisés sur la même machine, nous n'avons plus besoin de reprendre la pièce sur un centre de fraisage. »

L'entreprise a également investi dans un tour M5-32, doté d'impressionnantes capacités multifonctions pour l'usinage de pièces à très haute valeur ajoutée, telles que vis orthopédiques, plaques ou rachis. AFT Micromécanique choisit systématiquement la version LfV sur chaque machine. Cette technique brevetée de fragmentation des copeaux permet de résoudre les problématiques d'aspect des pièces, d'éliminer rayures et marques, l'aspect esthétique étant très important pour les clients d'AFT Micromécanique. ■