

FOURNISSEUR DE VALEUR AJOUTEE PERIPHERIQUES MACHINES – AUTOMATISATION & PROCESS - CONTROLE

**INFORMATION PRESSE**

**BUCCI Industries France et la micromécanique**

**avec l’embarreur IEMCA « Elite Zero » haute précision**

La seule solution existante sur le marché pour les barres de diamètre 0,3mm

***Cluses, le 15 juillet 2020.*** *Le spécialiste des Périphériques Machines BUCCI Industries France met en avant, pour la micromécanique, l’Elite Zero de IEMCA, leader mondial dans le domaine des embarreurs. Lancé en 2018, l’Elite Zero est un embarreur capable de charger automatiquement des barres ultra-fines de 0,3 mm. Il a été développé pour répondre aux exigences des clients des secteurs de l’horlogerie, de la micromécanique et du médical concernant la gestion des barres ultra-fines.*

L’Elite Zero ([vidéo](https://youtu.be/LGWiaNnCArs)) est produit sur le site d’IEMCA à Faenza (Italie). Ce site de fabrication d’embarreurs dispose d’une surface inégalée de plus de 20 000 m2. Plus de 200 personnes y travaillent chaque jour pour développer des technologies nouvelles et innovantes pour les utilisateurs.

L’Elite Zero bénéficie de 50 ans d’expérience et de savoir-faire IEMCA dans les barres de petit diamètre ([caractéristiques techniques](https://www.dropbox.com/s/oq587hq0i73fqcs/Elite-zero-caract-techniques.pdf?dl=0)). Ses points forts sont la fiabilité, la sélection précise des barres de petits diamètres, la flexibilité dans les changements de séries et une rigidité garantie, même dans les usinages les plus difficiles. Il gère en douceur toutes les étapes du traitement, sans plier la barre ultra-fineet sans limiter la vitesse de tournage.

Le système se dispense de la lubrification habituellement nécessaire à la bonne gestion des petits diamètres. Il est conçu sans pré-avancement, soit avec une limite sur la longueur maximale de la barre (2m pour le modèle 32 et 2,50m pour le modèle 37).

**Ultra-fin**

L’Elite Zero gère toutes les phases du cycle de travail, avec une extrême précision et délicatesse, du chargement de la barre au déchargement de la chute. Le système de sélection est très précis et permet de charger, avec une fiabilité maximale, des barres de 0,3 mm de diamètre (0,8 mm de diamètre pour les barres en or dans le secteur de l’horlogerie et 0,6 mm pour les tubes en inox pour le médical).

La technologie « FullDigital » permet de gérer les barres les plus fines et légères avec une précision extrême. Grâce au moteur à faible inertie, équipé d’un codeur à plus de 4 millions d’impulsions par tour, au contrôle de couple très élevé et à une mécanique de haute qualité, il permet de traiter aisément des barres de quelques grammes.

**Ultra-fluide**

La pince magnétique et l’absence d’un ensemble rotatif impliquent une inertie nulle en tournage. Le système de contrôle électronique « Right Length » garantit de ne pas fabriquer de pièces hors tolérance. Quant au système de mesure « No touch », il permet de mesurer la longueur de la barre avec précision. Enfin, le synchronisme mécanique de la liaison poupée-poussoir apporte une synchronisation parfaite des mouvements entre le tour et l’embarreur, éliminant ainsi les risques de flexion de la barre.

**Ultra-rapide : la vitesse de tournage n’a pas de limites**

La vitesse de rotation maximale du tour est facilement obtenue, grâce au guide-barre en polyuréthane à section circulaire et complètement fermé. Le guidage continu de la barre, du chargeur à l’intérieur du mandrin, confère une parfaite stabilité aux régimes de tournage les plus élevés. Le synchronisme mécanique permet les plus grandes vitesses de déplacement de la poupée sur l’axe Z.

**Interface utilisateur 7’’, avec fonction « One touch »**

Les fonctionnalités « One touch » facilitent le travail de l’opérateur qui peut effectuer plusieurs opérations en une touche. Les programmes sont aisément stockés et rappelés, le cas échéant. Le clavier de l’embarreur peut être installé à distance sur le panneau du tour.

**Industrie 4.0**

En 2017, IEMCA fut la première entreprise productrice d’embarreurs à fournir des machines dotées de la technologie 4.0. Les dispositifs IEMCA sont capables d’acquérir et de partager des données avec les autres machines et systèmes de production du client utilisateur, contribuant ainsi à l’amélioration constante des processus de production.

**FIN**

**A propos de BUCCI INDUSTRIES France**

La société BUCCI Industries France a été activée en 1996 –initialement sous le nom IEMCA France- par Didier Bouvet, afin de distribuer sur le marché français, les solutions de chargement/déchargement de machines-outils du fabricant italien IEMCA, présentes en France depuis 1968. Filiale du groupe italien BUCCI (plus de 1000 personnes et 188 M€ de Chiffre d’Affaires en 2019), fondé par Massimo BUCCI, actuel président, BUCCI Industries France est implantée à Cluses (Haute-Savoie), dans la vallée de l’Arve, berceau du décolletage.

BUCCI Industries France distribue sur le marché français -et aussi en Belgique, Luxembourg, Maroc, Tunisie, Algérie- **des solutions en Périphériques de machines-outils, Automatisation & Process, et Contrôle**. A ce jour, les marques **IEMCA**, **GIULIANI** et **SINTECO** (Italie - Groupe BUCCI) ainsi que **KITAGAWA** (Japon), **BEST** (Allemagne), **ALGRA** (Italie), **VISICONTROL** (Allemagne) et **NIKON METROLOGY** (Japon) sont distribuées. L'entreprise compte 60 personnes et réalise un chiffre d’affaires de plus de 20 M€ (2019). Avec un parc installé conséquent –plus de 8500 embarreurs- (100 000 au niveau mondial), BUCCI Industries France dispose d’un stock important de pièces détachées. Son organisation de ‘Fournisseur de Valeur Ajoutée’ au service des clients, implique de ne jamais être à plus de 4 heures de voiture d’un utilisateur. L’entreprise dispose de relais, au niveau international, pour accompagner le développement de ses clients. Centre de formation agréé, l’entreprise propose également des contrats de maintenance.

Pour plus d’informations, veuillez contacter :

Véronique Albet

Agence Comcordance

Tel 03 85 21 33 96 - Mob 06 48 71 35 46

veronique.albet@comcordance.fr