****

**LE PILOTAGE EFFICIENT DES PRODUCTIONS**

COMMUNIQUE DE PRESSE

**ESPI lance Tool’sDriver en version autonome**

**La solution logicielle universelle pour le pilotage dynamique**

**des corrections outils**

**Mornant (69), le 4 décembre 2017. L’entreprise française ESPI annonce le lancement de la solution logicielle Tool’sDriver en version autonome. Jusqu’à présent Tools’Driver était proposé exclusivement en complément des machines** [**Scanflash**](https://www.dropbox.com/s/l3wvqdxqphpujw6/Scanflash-brochure.pdf?dl=0)**. La solution complète, éprouvée depuis plus de cinq ans, permet de contrôler les éventuelles dérives d’usinage (Scanflash), de calculer les corrections d’outils et de régler les machines-outils (Tool’sDriver) afin d’obtenir une production pilotée de pièces toujours centrées sur la cible. Le logiciel développé par ESPI est désormais disponible quel que soit le moyen de contrôle et la machine-outil à piloter. Il est la suite logique de la stratégie d’ESPI d’offrir des solutions simples et fiables pour optimiser le process de production.**

Tool’sDriver est le fruit d’échanges entre ESPI et ses clients spécialistes de l’usinage, confrontés à diverses contraintes. Tout d’abord, la difficulté à recruter du personnel qualifié pour régler des machines-outils qui deviennent de plus en plus complexes. Ensuite, dans un contexte économique où la demande est plus volatile, il convient de faire face à des lots économiques de plus en plus petits, soit à des changements de série de plus en plus fréquents et à une augmentation des temps de réglage. Enfin, bien que les opérateurs reçoivent les résultats des mesures, ceux-ci ne sont pas exprimés dans le langage utilisé pour les réglages de la machine-outil, d’où un temps d’interprétation souvent long.

Avec Tool’sDriver, fini le réglage traditionnel des machines-outils, complexe et long à mettre en œuvre. ESPI met à la disposition des régleurs de machines-outils une solution numérique simple, fiable et stable pour le pilotage dynamique des corrections outils. Tools’Driver permet de réduire les temps de mise au point lors des changements de série et les rebuts de réglage. Pour les régleurs, ce logiciel est un véritable outil d’aide à la décision qui leur apporte un complément d’information, confortant ainsi leur expertise et assurant leur contribution à des gains de productivité conséquents.

**Tool’sDriver, ou comment régler les machines-outils vite et bien**

Appliqué à l’usinage de pièces produites en petites, moyennes ou grandes séries, le logiciel améliore considérablement la rentabilité des productions. Les temps de changement de série sont divisés par quatre, ce qui permet d’augmenter le « temps copeaux ». Le nombre de pièces bonnes est beaucoup plus élevé grâce à la réduction des rebuts de réglage des mises au point, la deuxième pièce étant déjà bonne. Tool’sDriver permet aussi de réaliser davantage d’économies, aussi bien au niveau des coûts directs que des coûts indirects, notamment avec la réduction des temps opérateurs par machine et la suppression des erreurs de saisie. De plus, l’harmonisation du processus de réglage entre opérateurs apporte robustesse et cohérence aux process d’usinage. Enfin, on gagne en flexibilité pour produire « pièce à pièce » en réduisant la taille des lots économiques.

**Tool’sDriver, une solution universelle, polyvalente, puissante et conviviale**

Concrètement, le logiciel fournit les valeurs des correcteurs à partir des résultats des mesures dimensionnelles, quel que soit le moyen de contrôle (MMT, micromètre, bord de ligne,..) et quel que soit le type de machine-outil à piloter (centre d’usinage 5 axes, tours,.).

A partir des mesures, Tool’sDriver calcule les offsets provenant de l’usure des outils et fournit les nouvelles valeurs corrigées. Celles-ci sont transmises directement à la CN de la machine à régler.

Doté d’une importante puissance de calcul, Tool’sDriver est capable de gérer un grand nombre de correcteurs. La solution offre une grande convivialité, une programmation et une utilisation intuitives.

FIN

**A propos d'ESPI :**

Depuis 1996, ESPI conçoit et réalise des solutions matérielles et logicielles novatrices de mesure et de pilotage des machines-outils, afin de maximiser la rentabilité des productions de pièces. Créative et flexible, à l’écoute des marchés, ESPI a été créée par Fabrice et Joël Moreau, ce dernier étant actif dans le domaine de la métrologie dimensionnelle depuis 1973. L’objectif est de concevoir les meilleures solutions d’autocontrôle adaptées aux évolutions des machines-outils de plus en plus performantes, capables d’usiner en quelques minutes la totalité d’une pièce complexe et précise. Le savoir-faire de la société vient de la capitalisation et de la transmission d’une longue expérience, enrichie aujourd’hui par le talent de son équipe d’ingénieurs, hautement qualifiée pour continuer à écrire son histoire orientée vers l’usine connectée du futur.

Pour en savoir plus : [www.espi.fr](http://www.espi.fr)

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/10477613/>

**Contact Presse :**

Véronique Albet

Agence Comcordance

Tel 03 85 21 33 96 – Mob 06 48 71 35 46

[www.comcordance.fr](http://www.comcordance.fr)