

ESPI / BUMOTEC

Des solutions 4.0 au service de la productivité des usineurs

En collaboration avec la ligne de produits Bumotec du constructeur de machines-outils de haute précision Starrag, l'entreprise basée en région lyonnaise ESPI présentera, sur le salon EMO, sa solution DPC - Dynamic Process Control - dédiée au réglage numérique des machines-outils. Des démonstrations d'usinage permettront d'illustrer les performances de DPC en termes d'efficacité et de rentabilité dès la première pièce.

ESPI, qui affichait déjà un partenariat renforcé avec la ligne produit Bumotec du constructeur de machines-outils de haute précision Starrag lors du salon EPHJ 2019, invite les visiteurs du salon EMO à découvrir, par le biais de démonstrations d'usinage, une solution de production efficace et rentable. En effet, les visiteurs pourront assister, en live, à l'usinage d'un dispositif médical sur un centre de fraisage/tournage Bumotec S181, associé à la solution DPC d'ESPI. Cette dernière est composée d'une machine Scanflash pour le contrôle des cotes process d'usinage et du logiciel Tool'sDriver pour la partie pilotage, soit le calcul des corrections d'outils et le transfert des valeurs à la machine.



➤ Centre Bumotec S181

Sur le centre Bumotec S181, Tool'sDriver sera directement intégré dans l'IHM (Interface Homme/Machine) de la machine, permettant au régleur d'avoir toutes les valeurs de corrections calculées sur sa machine. Fabrice Moreau, directeur d'ESPI Suisse précise que « *choisir la solution de production la plus adaptée permet d'obtenir une production efficace et rentable. Relier à une machine-outil notre système DPC d'aide au réglage, qui*

contrôle et calcule les paramètres de production sans l'interrompre, garantit efficacité et rentabilité dès la première pièce. »

Des gains de 5 à 10 points sur le TRS !

Les solutions innovantes orientées production au service des régleurs ne sont pas

de simples moyens de contrôle. Elles sont aujourd'hui reconnues comme de véritables sources de gains de productivité grâce à l'augmentation du nombre de pièces bonnes à temps d'ouverture constant. En effet, par un contrôle réactif en production, DPC divise par deux les temps de changement de série. Ce qui augmente d'autant le temps d'usinage des pièces de série pour mieux bénéficier des performances des machines, en l'occurrence celles des machines-outils Bumotec au salon EMO 2019, notamment leur stabilité. DPC supprime aussi les rebus de réglage et assure une production centrée sur les cotes cibles, sans dispersion, par une méthode numérisée de réglage et de transfert des corrections.

Les clients d'ESPI, tels les sous-traitants en mécanique de précision, les équipementiers aéronautiques, automobiles, et les horlogers qui utilisent la solution DPC, apprécient la disponibilité immédiate des contrôles associée au gain de temps de réglage des machines-outils. Et Fabrice Moreau de conclure : « *avec DPC, nos clients constatent des gains de 5 à 10 points sur le TRS, une organisation optimisée de leurs ressources ainsi que des gains sur les opérations suivantes du process d'usinage. Les pièces livrées sont constantes en dimensions et géométrie.* » ■



➤ Machine Scanflash



➤ Tool'sDriver d'ESPI en version autonome

➔ ESPI exposera au prochain salon EMO du 16 au 21 septembre prochain à Hanovre sur le stand A58, dans le hall 12